

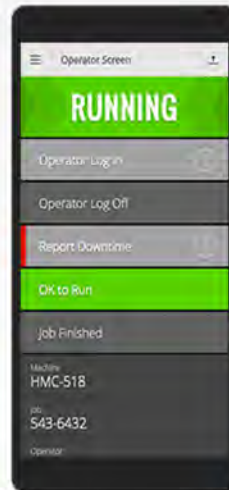
MDC MAX



ระบบรวบรวมข้อมูลการผลิตพร้อมประมวลผลแบบเรียลไทม์

ก้าวสู่เทคโนโลยี Industry 4.0 ด้วยระบบ MDC-Max ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิต สามารถติดตามสถานการณ์การผลิตแบบ Real-time เพื่อการบริหารจัดการกระบวนการผลิตที่ถูกต้องตรงจุดของปัญหาทันทีเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตภายในโรงงานที่เพิ่มขึ้นขณะที่กระบวนการทำงานของพนักงานลดลง

Machine	Program	Operator	This Last Cycle	Planned Cycle Time
HMC-204	5414636	MARV	01:14	03:50
HMC-518	5436432	WALLACE	02:03	03:45
VMC-48	5054	JOHN	00:00	03:45
VMC-70	5075424	KEVIN	07:16	07:10
VMC-86	5090159	NONE	00:19	02:45



MDC-Max Web Client

ประโยชน์ที่ท่านจะได้จากระบบ

- รวบรวมพร้อมประมวลผลสถานะและการผลิตของเครื่องจักรแบบเรียลไทม์โดยอัตโนมัติ
- ติดตามพร้อมตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในเรื่อง Machine downtime, Cycle time per part, Number of parts per shift/operator, Number of scrapped parts, Scheduled maintenance, หรือ Overall Equipment Effectiveness (OEE) เป็นต้น
- Real-Time ในการวินิจฉัยปัญหาทศขอขวดที่เกิดในกระบวนการผลิต
- ลดการใช้เอกสารและบุคลากรในการบันทึกข้อมูล (Paperless)
- ติดตามและประเมินข้อมูลจากการผลิตเมื่อเทียบกับแผนได้ทันที
- ข้อมูลสามารถนำไปเชื่อมต่อกับระบบ ERP, MES Systems หรือ Ms.Excel
- แจ้งเตือนสถานะจากกระบวนการผลิตระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ตและโทรศัพท์
- ไม่จำกัดจำนวนการรายงานข้อมูลประวัติข้อมูลในการผลิต
- สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องซีเอ็นซีเพื่อการรับ-ส่งเอ็นซีดาต้าได้โดยตรง (Distribution Numerical Control : DNC)
- รองรับการบริหารจัดการข้อมูลเพื่อ Automated processes
- รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณข้อมูลโดยตรงจาก FOCAS, M-Net, MTConnect, Netlink, OPC, Modbus TCP, ODBC Protocol รวมถึง Sensor ต่างๆ ของเครื่องจักร



DATA COLLECTION

เก็บข้อมูลเหตุการณ์เครื่องจักรแบบ Automatic และจากผู้ปฏิบัติงานรองรับการทำงาน เครื่องจักรทุกประเภทด้วยการเชื่อมต่อข้อมูลผ่านระบบ ไร้สาย หรือระบบสายเคเบิ้ล



MONITORING

เพื่อติดตามข้อมูลพร้อม ประเมินสถานะที่ต้องการทราบในกระบวนการผลิตแบบ Real-Time เพื่อลดเวลา ป้องกันความผิดพลาดที่เกิดขึ้นจากผู้ปฏิบัติงาน เพื่อประสิทธิภาพของข้อมูลที่ถูกต้อง ตรงจุดของปัญหา



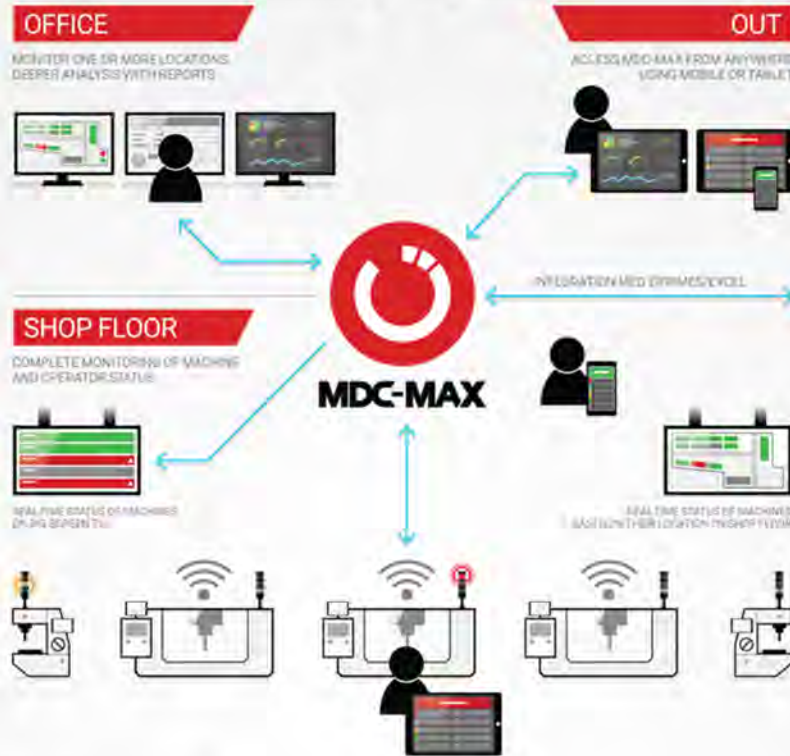
NOTIFICATION

แจ้งเตือนสถานะของปัญหาในระบบการผลิตที่ต้องการผ่านทาง Email, SMS, หรือ Line เพื่อผู้ที่เกี่ยวข้องได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาได้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานให้เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้



REPORTING

การสร้างรายงานเพื่อสรุปข้อมูลเพื่อวิเคราะห์ OEE, MTBF, MTTR รวมถึง PM เป็นต้น ก็สามารถปรับแต่งได้ง่ายต่อการใช้งานรองรับการเชื่อมต่อข้อมูลไปสู่ระบบ ERP และ MES systems หรือ Microsoft Excel โดยตรง



MDC-Max ช่วยให้คุณ

- ติดตามสาเหตุที่ทำให้เครื่องหยุดทำงาน**
 MDC-Max โซลูชันที่สมบูรณ์แบบในการรวบรวมและประมวลผลข้อมูลจากการผลิตแบบเรียลไทม์อัตโนมัติ สร้างรายงานและแผนภูมิได้อย่างง่ายเช่น รายงาน OEE อัตโนมัติจากเครื่องจักรโดยตรงเช่น เวลาการหยุดเครื่อง จำนวนการผลิต รอบความเร็ว อุณหภูมิ เป็นต้น ซึ่งผู้ปฏิบัติงานสามารถแจ้งปัญหาการหยุดเครื่องได้โดยตรงทันที ทำให้ประเมินปัญหาที่เกิดขึ้นได้ทันที เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตที่ดีขึ้น
- พบปัญหาการผลิตภายใน 24 ชั่วโมง**
 MDC-Max ติดตามการทำงานระหว่างคนและเครื่องจักรให้ได้ตามความต้องการทางธุรกิจรองรับตั้งแต่จำนวนเครื่องจักรเพียงไม่กี่ตัวจนถึงองค์กรธุรกิจที่มีโรงงานหลายแห่ง MDC-Max มีความยืดหยุ่นสูงและปรับแต่งได้ง่าย เพื่อให้เหมาะกับการรวบรวมข้อมูลในปัจจุบันและอนาคต เนื่องจากเป็นโซลูชันเครือข่ายที่เก็บข้อมูลบนเซิร์ฟเวอร์ส่วนกลางแจ้งเตือนทันทีเมื่อกระบวนการผลิตประสบปัญหา